

## Dzienne arkusze kontroli zgrzewu Steriking®

System bariery sterylnej (SBS) to minimalne opakowanie, które zapobiega wnikanu drobnoustrojów i umożliwia aseptyczną prezentację w miejscu użycia. Tylko nienaruszone opakowanie może służyć jako sterylna bariera, a utrata integralności opakowania może zagrozić bezpieczeństwu pacjenta.

Norma ISO 11607-2 dotycząca opakowań do sterylizacji stanowi, że we wszystkich placówkach opieki zdrowotnej, w których pakowane i sterylizowane są wyroby medyczne, musi istnieć udokumentowany program walidacji. Celem programów walidacji jest wykazanie skuteczności i odtwarzalności wszystkich procesów sterylizacji i pakowania.

Dzienne arkusze testowe do kwalifikacji operacyjnej (OQ) procesu zgrzewania są wykonane z tych samych materiałów, co opakowania do sterylizacji Steriking®, kontrolują:

- nienaruszalność zgrzewu o ustalonej szerokości,
- przekłucia i rozerwania,
- kanaliki i otwarty zgrzew,
- rozwarstwienie lub rozdzielenie zgrzewanego materiału.



NR KAT.	OPIS	ZAKRES TEMPERATUR ZGRZEWANIA	OPAK.
<b>W.SC250</b>	Do kontroli zgrzewu opak. papierowo-foliowych	165 – 190 °C	250 szt.
<b>W.TSC200</b>	Do kontroli zgrzewu opak. do plazmy VH <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	120 - 130 °C	200 szt.

Producent: Wipak

Zaleca się przechowywanie arkuszy kontroli zgrzewania STERIKING® w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach w suchym miejscu, chronić przed bezpośrednim działaniem światła słonecznego i wilgoci.

Sposób użycia arkuszy:

Ustaw temperaturę zgrzewania zgodnie z zaleceniami producenta:

- 165-190 °C dla opakowań papierowo-foliowych firmy WIPAK
- 120-130 °C dla opakowań na bazie DuPont™ Tyvek®



Górną część arkusza zgrzej w zgrzewarce



Sprawdź jakość wykonanego zgrzewu. Powinien być ciągły, ciemniejszy, bez białych obszarów na linii zgrzewu.



Wypełnij formularz poniżej zgrzewu, podpisz i złoż dokument.



Nienaruszony zgrzew



Kanały lub otwarte zgrzewy



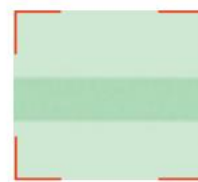
Przebicia lub rozdarcia



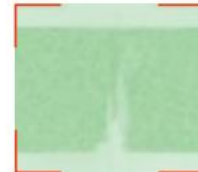
Rozwarstwienie lub oddzielenie materiału / zbyt niska temperatura lub siła docisku



Zbyt wysoka temperatura lub siła docisku



Nie wykryto błędu



1. Wykryty błąd



2. Wykryty błąd



3. Wykryty błąd



4. Wykryty błąd

Sterigat Sp. z o.o.

Biuro handlowe: ul. Bukowiecka 92/23, 03-893 Warszawa, tel. + 48 22 379 71 60, e-mail: [sterigat@sterigat.pl](mailto:sterigat@sterigat.pl)

STERIGAT 08.2024 Niniejszy materiał nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Kodeksu cywilnego i ma charakter wyłącznie informacyjny. Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie, powielanie i wykorzystywanie części lub całości informacji, zdjęć, grafik zawartych w tym materiale w formie elektronicznej i innej bez zgody autora zabronione pod rygorem odpowiedzialności karnej.